

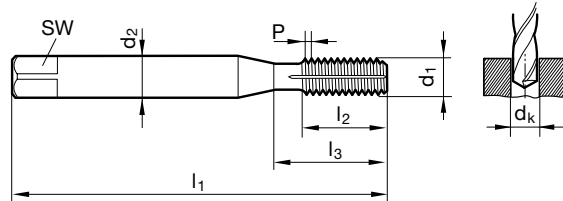
Fluteless machine taps for UNC-threads



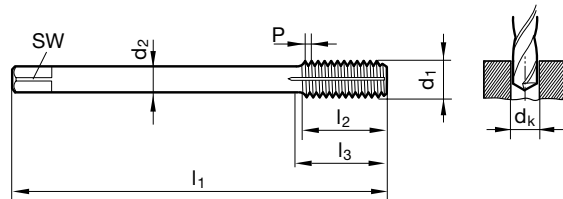
P	•
M	•
K	•
N	○
S	•
H	

Tool material	HSS-E-PM
Tolerance on Ø	2BX
Surface	C
Type	N
Chamfer Form	C (2-3)
Internal cooling	N/A

~ DIN 371



~ DIN 376



DIN 2184-1 ~DIN 371/~DIN 376

Series no.

4491

d1	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Code no.	EDP Number
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
4 - 40	3.500	2.700	0.100 - 0.102	56.000	11.000	18.000	2.845	9044910028450
6 - 32	4.000	3.000	0.124 - 0.126	56.000	12.000	20.000	3.505	9044910035050
8 - 32	4.500	3.400	0.149 - 0.150	63.000	12.000	21.000	4.166	9044910041660
10 - 24	6.000	4.900	0.171 - 0.173	70.000	14.000	25.000	4.826	9044910048260
12 - 24	6.000	4.900	0.196 - 0.198	80.000	16.000	30.000	5.486	9044910054860
1/4 - 20	7.000	5.500	0.225 - 0.228	80.000	16.000	30.000	6.350	9044910063500
5/16 - 18	8.000	6.200	0.286 - 0.290	90.000	18.000	35.000	7.938	9044910079380
3/8 - 16	10.000	8.000	0.345 - 0.350	90.000	20.000	35.000	9.525	9044910095250
7/16 - 14	8.000	6.200	0.404 - 0.408	100.000	22.000	42.000	11.113	9044910111130
1/2 - 13	9.000	7.000	0.463 - 0.468	100.000	25.000	40.000	12.700	9044910127000
9/16 - 12	11.000	9.000	0.532 - 0.527	100.000	28.000	40.000	14.288	9044910142880
5/8 - 11	12.000	9.000	0.582 - 0.587	100.000	30.000	44.000	15.875	9044910158750
3/4 - 10	14.000	11.000	0.703 - 0.708	110.000	33.000	44.000	19.050	9044910190500