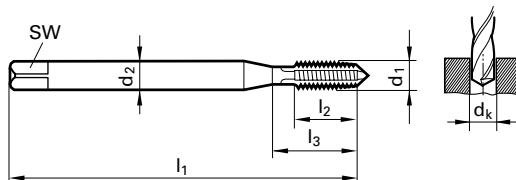




- through holes
- TiN coated
- external cooling



**Series** **5736**

**Standard** **DIN 2184-1**

**Standard** **DIN 371**

**Tool Material** **HSS-E-PM (Cobalt)**

**Flute** **Straight Flute**

**Chamfer Form** **B (3.5 - 5)**

**Tolerance** **ISO 2 / 6H**

**Cutting Direction** **right-hand**



d1 X P mm	Thread Limits	d2 mm	SW mm	dk mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	Order Code	EDP Number
M2 X 0.40	D3	2.800	2.100	1.600	45.000	8.000	13.500	2.000	9057360020000
M3 X 0.50	D3	3.500	2.700	2.500	56.000	10.000	18.000	3.000	9057360030000
M4 X 0.70	D4	4.500	3.400	3.300	63.000	12.000	21.000	4.000	9057360040000
M5 X 0.80	D4	6.000	4.900	4.200	70.000	14.000	25.000	5.000	9057360050000
M6 X 1.00	D5	6.000	4.900	5.000	80.000	16.000	30.000	6.000	9057360060000
M8 X 1.25	D5	8.000	6.200	6.800	90.000	17.000	35.000	8.000	9057360080000
M10 X 1.50	D5	10.000	8.000	8.500	100.000	20.000	39.000	10.000	9057360100000

HSS-E-PM + TiN FOR  
MAXIMUM TOOL LIFE



- through holes
- TiN coated
- external cooling

**Series** **5736**

**Standard** **DIN 2184-1**

**Standard** **DIN 376**

**Tool Material** **HSS-E-PM (Cobalt)**

**Flute** **Straight Flute**

**Chamfer Form** **B (3.5 - 5)**

**Tolerance** **ISO 2 / 6H**

**Cutting Direction** **right-hand**



d1 X P mm	Thread Limits	d2 mm	SW mm	dk mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	Order Code	EDP Number
M12 X 1.75	D6	9.000	7.000	10.300	110.000	24.000	N/A	12.000	9057360120000
M14 X 2.00	D6	11.000	9.000	12.000	110.000	26.000	N/A	14.000	9057360140000
M16 X 2.00	D7	12.000	9.000	14.000	110.000	26.000	N/A	16.000	9057360160000
M18 X 2.50	D7	14.000	11.000	15.500	125.000	30.000	N/A	18.000	9057360180000
M20 X 2.50	D7	16.000	12.000	17.500	140.000	32.000	N/A	20.000	9057360200000