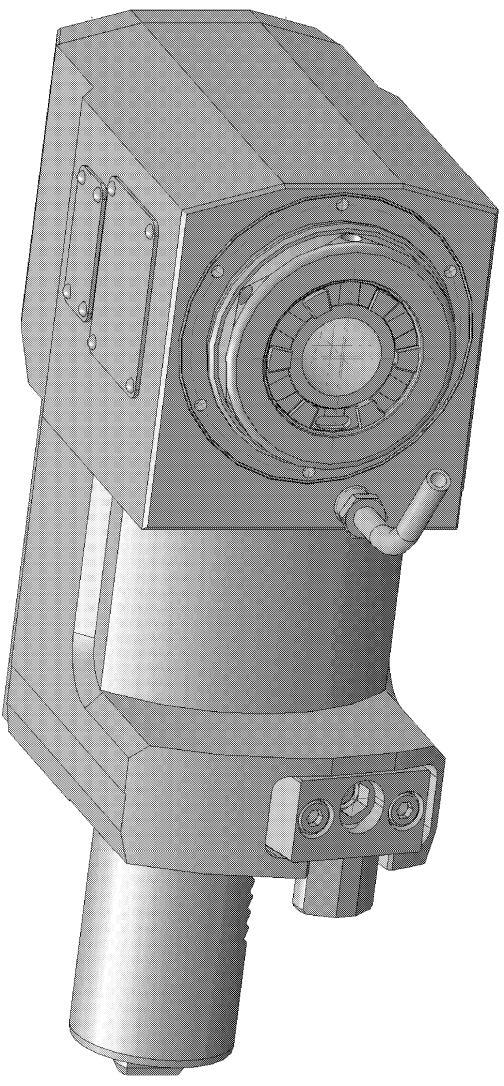
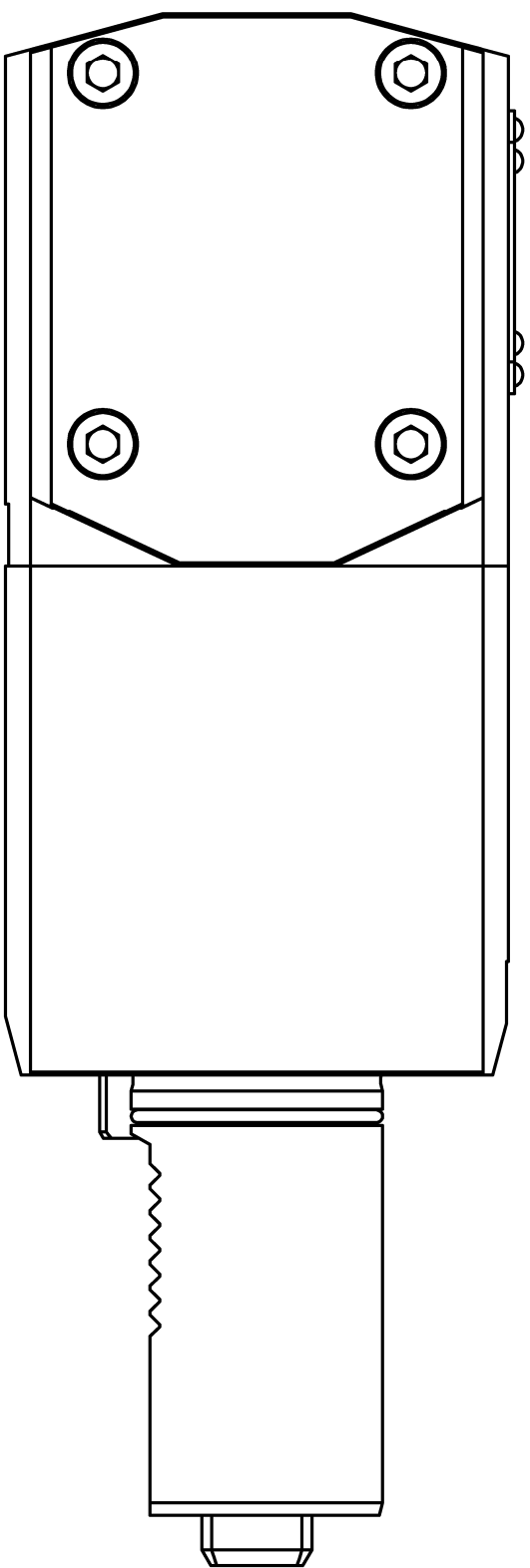
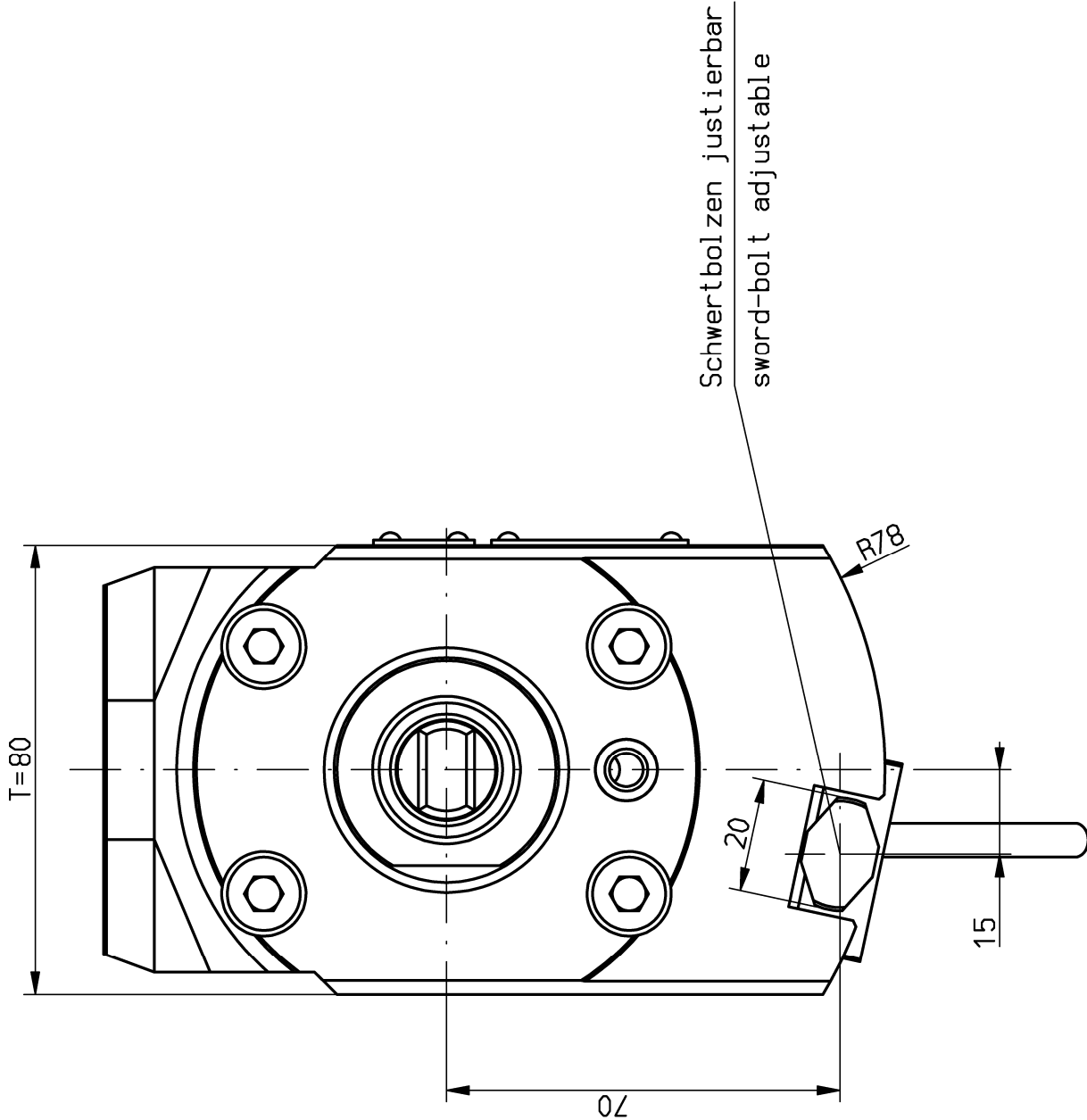
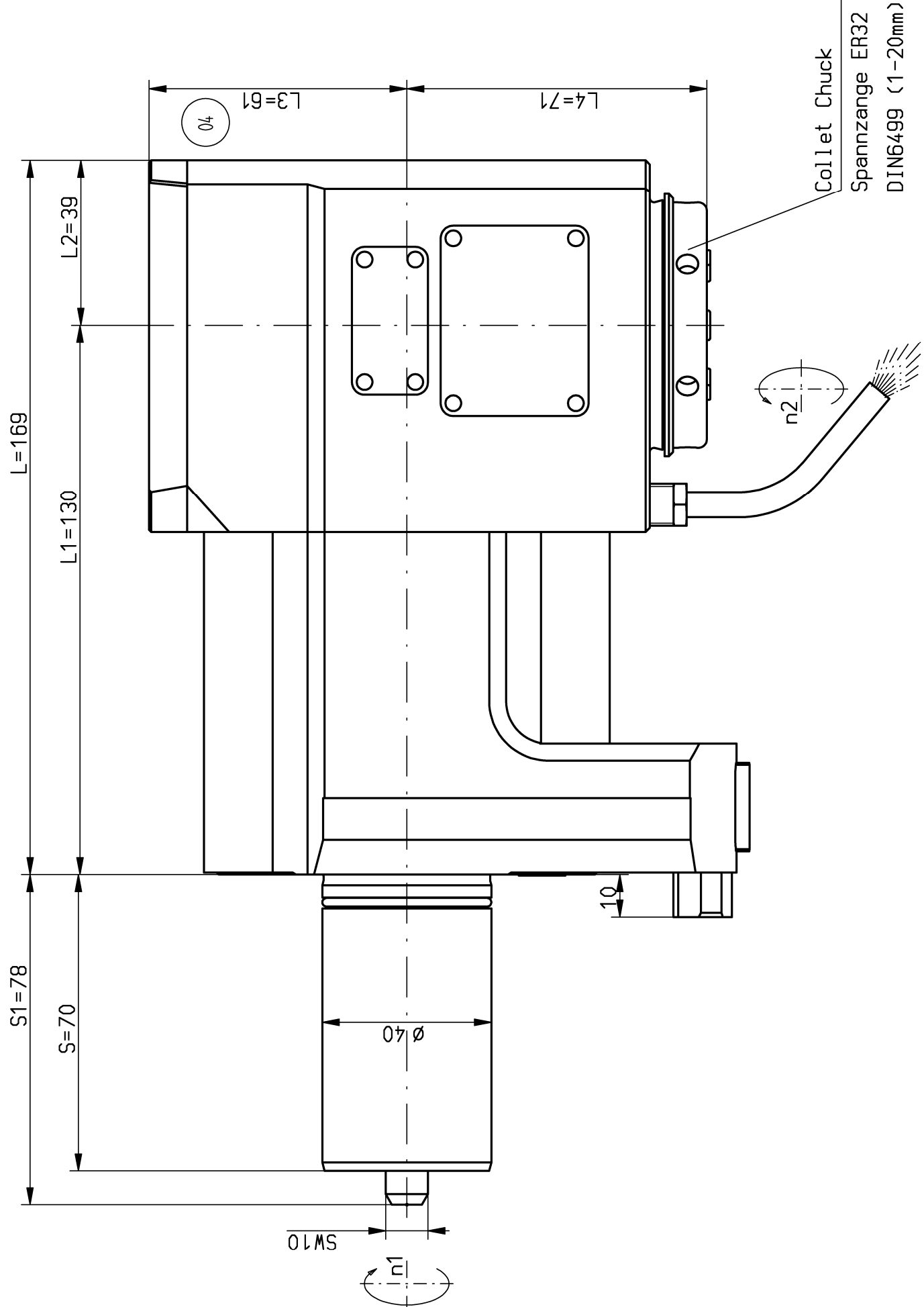




⑥

Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 8 500 U/min
n2(max) = 8 500 U/min
M (max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

externe Kühlmittelzufuhr über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

right hand version

Gewicht ca. 10 kg
weigh around 10 kg

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditative done.

Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar

(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)

Fa. mimatic GmbH

A124619		ID-Nr.		Allg. Tol.		ZM-BL		Maßstab 1:1	
A05.1311.7141.505				ISO 2768-m				Werkstoff:	
manuelle Änderung				13.03.2019				Maßblatt	
					Datum		Name	mimatic® Tool Systems mimatic 87488 Betzigau – Westendstraße 3 GmbH Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90	
06	Textfeld aktualisier	13.03.2019	Ess	Bearb.	21.08.1998	Fl			
05	Mitteilung aktualisier	25.05.2018	Gessn	Gepr.	13.03.2019	Ess			
04	13-61	26.09.2017	Gessn	F/M/Q					
03	Standard 2015	01.07.2015	Schm	ow. C. 00150597. SZA					
02	KPR ausgetauscht	21.05.2014	Anrse	Zeichnungs-Nr.:				AGW-MA-C-40-ER32-E-R	
01	Ausführliche dazu	14.02.2011	Gessn	WZ1109					
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. d.: Plotsver				
								1:1 L1=130 S1=78 DU	
								Blatt	
								B1	