

仕様変更通知書

NIKKEN

設計開発部				配布先					
作成		承認							
年月日	担当	年月日	担当	長濱社長	三角常務	中藺特別顧問	酒井副本部長	山川部長	山下部長
21 3/16	中村	21 3/16	田口	生産統括 東口課長	製品管理 田中課長	NC旋削 佐竹班長	NCフライス 城本副班長	研磨 平山副班長	TOOL組立 坂本班長

1. 主たる変更内容

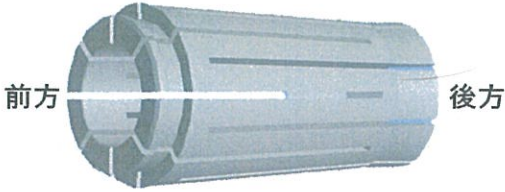
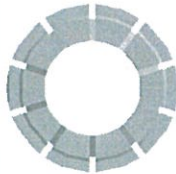
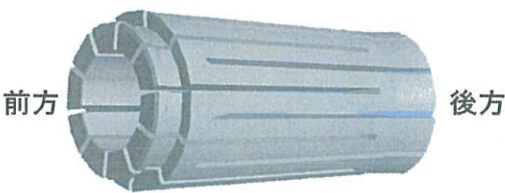
SK20-16ACの割り数変更いたします。

割り数を、8 から 10 に変更することにより、意匠が異なります。

2. 変更理由

割り時間を短縮するため。

割り数は増えていますが、割り方法が異なるため、割り時間は減少しました。

	前方 割り数	後方 割り数	外観
現行	8 	8 	
変更	10 	10 	

3. 実施開始日

在庫無くなり次第、変更仕様で出荷いたします。

4. その他

梱包箱への識別シールの貼付等はいしません。