

# 2D, 3D, 4D, 5D





















Punte con inserti  
a fissaggio meccanico



... Si cambia ...  
Nuova linea di foratura ...



 **IMPERO**  
PRAMET

# PROGRAMMA PUNTE A INSERTI

Profondità di foratura				
Foto				
Refrigerante				
Pagina	3	4	7	8
Punta	802D	803D	804D	805D
Tolleranza della punta	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05
Tolleranza del foro*	0/+0,2	0/+0,3	0/+0,4	0/+0,5
Grado di finitura*	Ra 2-6 µm	Ra 2-6 µm	Ra 2-6 µm	Ra 2-6 µm
Gamma diametri	15,0 – 40,0 mm	15,0 – 58,0 mm	17,0 – 40,0 mm	19,0 – 31,0 mm
Inserto centrale	 XPET	 XPET	 XPET	 XPET
Inserto periferico	 SCET	 SCET	 SCET	 SCET

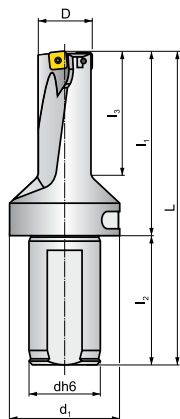
\* La tolleranza del foro ottenuto e del grado di finitura dipende dalle condizioni di lavorazione.

## DESCRIZIONE DEI SIMBOLI

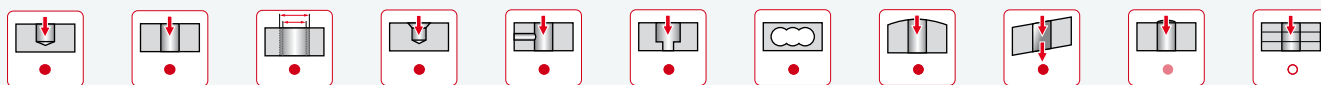
	Foratura di fori ciechi		Alesatura		Foratura di materiali sovrapposti
	Foratura di fori passanti		Taglio interrotto o a tuffo		Tipo di attacco - universale
	Foratura diametro regolabile		Foratura su superficie curva		Lunghezza approssimativa di lavorazione
	Foratura con centratura		Foratura su piano inclinato		Lubrificazione interna
	Foratura con preforo		Foratura di parti saldate		

# PUNTE CON INSERTI A FISSAGGIO MECCANICO

## DIMENSIONI TIPO 2D



Vedere pagina 9



● Applicazione consigliata    ● Applicazione possibile (ved. pag. 2)    ○ Sconsigliata

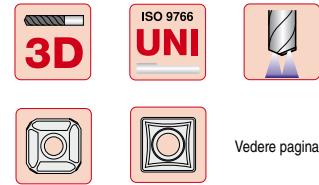
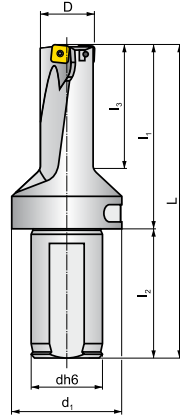
D	h	Riferimento	Assortimento	Dimensioni						Insero centrale XPET	Insero periferico SCET	Regolazione radiale	
				L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	dh6	d <sub>1</sub>			-	+
15	30	802D-15	●	121,0	65,0	56	34,5	25	45	0502AP	0502..	0,30	0,30
16	32	802D-16	●	123,0	67,0	56	37,0	25	45	0502AP	0502..	0,15	0,40
17	34	802D-17	●	125,0	69,0	56	39,5	25	45	0502AP	0502..	0,15	0,50
18	36	802D-18	●	127,0	71,0	56	42,0	25	45	0602AP	0502..	0,35	0,20
19	38	802D-19	●	129,0	73,0	56	44,5	25	45	0602AP	0602..	0,30	0,35
20	40	802D-20	●	131,0	75,0	56	47,0	25	45	0602AP	0602..	0,20	0,50
21	42	802D-21	●	133,0	77,0	56	49,5	25	45	0602AP	0602..	0,10	0,50
22	44	802D-22	●	135,0	79,0	56	52,0	25	45	0703AP	0602..	0,50	0,40
23	46	802D-23	●	137,0	81,0	56	54,5	25	45	0703AP	0703..	0,50	0,50
24	48	802D-24	●	139,0	83,0	56	57,0	25	45	0703AP	0703..	0,50	0,50
25	50	802D-25	●	145,0	85,0	60	57,0	32	50	0703AP	0703..	0,30	0,50
26	52	802D-26	●	147,0	87,0	60	59,5	32	50	0703AP	0703..	0,10	0,50
27	54	802D-27	●	149,0	89,0	60	62,0	32	50	0903AP	0703..	0,50	0,20
28	56	802D-28	●	151,0	91,0	60	64,5	32	50	0903AP	09T3..	0,50	0,35
29	58	802D-29	●	153,0	93,0	60	67,0	32	50	0903AP	09T3..	0,50	0,50
30	60	802D-30	●	155,0	95,0	60	69,5	32	50	0903AP	09T3..	0,35	0,50
32	64	802D-32	●	167,0	99,0	68	70,0	40	59	0903AP	09T3..	0,15	0,50
32	64	802D-32-S32	●	159,0	99,0	60	70,0	32	59	0903AP	09T3..	0,15	0,50
34	68	802D-34	●	171,0	103,0	68	75,0	40	59	11T3AP	09T3..	0,50	0,50
34	68	802D-34-S32	●	163,0	103,0	60	75,0	32	59	11T3AP	09T3..	0,50	0,50
36	72	802D-36	●	173,0	105,0	68	77,5	40	59	11T3AP	1204..	0,10	0,50
36	72	802D-36-S32	●	167,0	107,0	60	80,0	32	59	11T3AP	1204..	0,10	0,50
38	76	802D-38	●	179,0	111,0	68	85,0	40	59	11T3AP	1204..	0,15	0,50
38	76	802D-38-S32	●	171,0	111,0	60	85,0	32	59	11T3AP	1204..	0,15	0,50
40	80	802D-40	●	183,0	115,0	68	90,0	40	59	12T3AP	1204..	0,35	0,50
40	80	802D-40-S32	●	175,0	115,0	60	90,0	32	59	12T3AP	1204..	0,35	0,50

## PARTI DI RICAMBIO

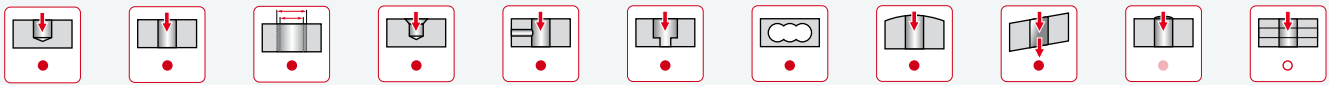
Punta	Vite di bloccaggio - inserto interno	Vite di bloccaggio - inserto esterno	Cacciavite
Ø15 - Ø17	US 2245-T07P	US 2245-T07P	SDR T07P
Ø17,5 - Ø18,5	US 2205-T07P	US 2245-T07P	SDR T07P
Ø19 - Ø21	US 2205-T07P	US 2205-T07P	SDR T07P
Ø21,5 - Ø22	US 2506-T07P	US 2506-T07P	SDR T07P
Ø22,5 - Ø26	US 2507-T08P	US 3007-T08P	SDR T08P
Ø26,5 - Ø27	US 3007-T09P	US 3007-T09P	SDR T09P
Ø28 - Ø32	US 3007-T09P	US 3009-T09P	SDR T09P
Ø33 - Ø34	US 3508-T15P	US 3508-T15P	SDR T15P
Ø35 - Ø40	US 3508-T15P	US 5012-T15P	SDR T15P

# PUNTE CON INSERTI A FISSAGGIO MECCANICO

## DIMENSIONI TIPO 3D



Vedere pagina 9

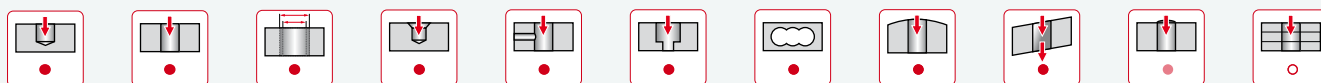
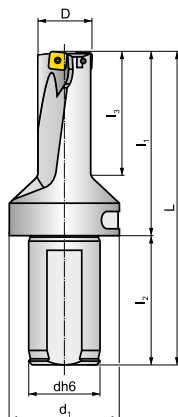


● Applicazione consigliata    ● Applicazione possibile (ved. pag. 2)    ○ Sconsigliata

D	h	Riferimento	Assortimento	Dimensioni						Insero centrale XPET	Insero periferico SCET	Regolazione radiale	
				L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	dh6	d <sub>1</sub>			-	+
15	45	803D-15	●	136,0	80,0	56	49,5	25	45	0502AP	0502..	0,30	0,15
15,5	47	803D-15,5	●	137,5	81,5	56	51,2	25	45	0502AP	0502..	0,35	0,15
16	48	803D-16	●	139,0	83,0	56	53,0	25	45	0502AP	0502..	0,30	0,30
16,5	50	803D-16,5	●	140,5	84,5	56	54,7	25	45	0502AP	0502..	0,35	0,30
17	51	803D-17	●	142,0	86,0	56	56,5	25	45	0502AP	0502..	0,15	0,35
17,5	53	803D-17,5	●	143,5	87,5	56	58,2	25	45	0602AP	0502..	0,15	0,35
18	54	803D-18	●	145,0	89,0	56	60,0	25	45	0602AP	0502..	0,35	0,15
18,5	56	803D-18,5	●	146,5	90,5	56	61,2	25	45	0602AP	0502..	0,35	0,15
19	57	803D-19	●	148,0	92,0	56	63,5	25	45	0602AP	0602..	0,30	0,20
19,5	59	803D-19,5	●	149,5	93,5	56	63,7	25	45	0602AP	0602..	0,35	0,20
20	60	803D-20	●	151,0	95,0	56	67,0	25	45	0602AP	0602..	0,30	0,35
20,5	62	803D-20,5	●	152,5	96,5	56	67,2	25	45	0602AP	0602..	0,20	0,35
21	63	803D-21	●	154,0	98,0	56	70,5	25	45	0602AP	0602..	0,10	0,50
21,5	65	803D-21,5	●	155,5	99,5	56	70,8	25	45	0703AP	0602..	0,35	0,25
22	66	803D-22	●	157,0	101,0	56	74,0	25	45	0703AP	0602..	0,50	0,25
22,5	68	803D-22,5	●	158,5	102,5	56	74,3	25	45	0703AP	0703..	0,35	0,40
23	69	803D-23	●	160,0	104,0	56	77,5	25	45	0703AP	0703..	0,50	0,40
23,5	71	803D-23,5	●	161,5	105,5	56	77,6	25	45	0703AP	0703..	0,25	0,40
24	72	803D-24	●	163,0	107,0	56	81,0	25	45	0703AP	0703..	0,50	0,45
24,5	74	803D-24,5	●	168,5	108,5	60	78,7	32	50	0703AP	0703..	0,35	0,40
25	75	803D-25	●	170,0	110,0	60	82,0	32	50	0703AP	0703..	0,30	0,50
25,5	77	803D-25,5	●	171,5	111,5	60	82,2	32	50	0703AP	0703..	0,20	0,50
26	78	803D-26	●	173,0	113,0	60	85,5	32	50	0703AP	0703..	0,20	0,50
26,5	80	803D-26,5	●	174,5	114,5	60	85,7	32	50	0903AP	0703..	0,35	0,25
27	81	803D-27	●	176,0	116,0	60	89,0	32	50	0903AP	0703..	0,50	0,20
28	84	803D-28	●	179,0	119,0	60	92,5	32	50	0903AP	09T3..	0,50	0,35
29	87	803D-29	●	182,0	122,0	60	96,0	32	50	0903AP	09T3..	0,50	0,45
30	90	803D-30	●	185,0	125,0	60	99,5	32	50	0903AP	09T3..	0,35	0,50
31	93	803D-31	●	188,0	128,0	60	103,0	32	50	0903AP	09T3..	0,20	0,50
32	96	803D-32	●	199,0	131,0	68	102,0	40	59	0903AP	09T3..	0,10	0,50
32	96	803D-32-S32	●	191,0	131,0	60	102,0	32	59	0903AP	09T3..	0,10	0,50
33	99	803D-33	●	202,0	134,0	68	105,5	40	59	11T3AP	09T3..	0,50	0,40
33	99	803D-33-S32	●	194,0	134,0	60	105,5	32	59	11T3AP	09T3..	0,50	0,40
34	102	803D-34	●	205,0	137,0	68	109,0	40	59	11T3AP	09T3..	0,50	0,30
34	102	803D-34-S32	●	197,0	137,0	60	109,0	32	59	11T3AP	09T3..	0,50	0,30
35	105	803D-35	●	208,0	140,0	68	112,5	40	59	11T3AP	1204..	0,50	0,40
35	105	803D-35-S32	●	200,0	140,0	60	112,5	32	59	11T3AP	1204..	0,50	0,40
36	108	803D-36	●	211,0	143,0	68	116,0	40	59	11T3AP	1204..	0,40	0,50
36	108	803D-36-S32	●	203,0	143,0	60	116,0	32	59	11T3AP	1204..	0,40	0,50
37	111	803D-37	●	214,0	146,0	68	119,5	40	59	11T3AP	1204..	0,20	0,50
37	111	803D-37-S32	●	206,0	146,0	60	119,5	32	59	11T3AP	1204..	0,20	0,50
38	114	803D-38	●	217,0	149,0	68	123,0	40	59	11T3AP	1204..	0,10	0,50
38	114	803D-38-S32	●	209,0	149,0	60	123,0	32	59	11T3AP	1204..	0,10	0,50

# PUNTE CON INSERTI A FISSAGGIO MECCANICO

## DIMENSIONI TIPO 3D



● Applicazione consigliata    ○ Applicazione possibile (ved. pag. 2)    ○ Sconsigliata

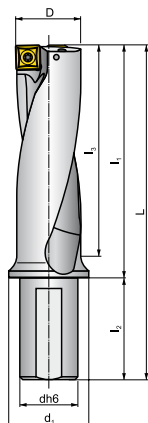
D		Riferimento	Assortimento	Dimensioni						Insero centrale XPET	Insero periferico SCET	Regolazione radiale	
				L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	dh6	d <sub>1</sub>			-	+
39	117	<b>803D-39</b>	●	220,0	152,0	68	126,5	40	59	<b>12T3AP</b>	<b>1204..</b>	0,50	0,35
39	117	<b>803D-39-S32</b>	●	212,0	152,0	60	126,5	32	59	<b>12T3AP</b>	<b>1204..</b>	0,50	0,35
40	120	<b>803D-40</b>	●	223,0	155,0	68	130,0	40	59	<b>12T3AP</b>	<b>1204..</b>	0,35	0,50
40	120	<b>803D-40-S32</b>	●	215,0	155,0	60	130,0	32	59	<b>12T3AP</b>	<b>1204..</b>	0,35	0,50

## PARTI DI RICAMBIO

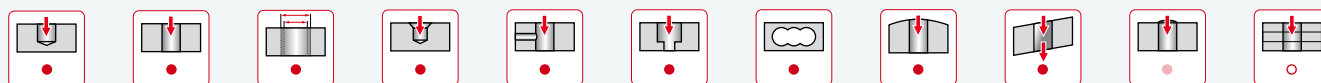
Punta	Vite di bloccaggio - inserto interno	Vite di bloccaggio - inserto esterno	Cacciavite
Ø15 - Ø17	 US 2245-T07P	 US 2245-T07P	 SDR T07P
Ø17,5 - Ø18,5	US 2205-T07P	US 2245-T07P	SDR T07P
Ø19 - Ø21	US 2205-T07P	US 2205-T07P	SDR T07P
Ø21,5 - Ø22	US 2506-T07P	US 2506-T07P	SDR T07P
Ø22,5 - Ø26,5	US 2507-T08P	US 3007-T08P	SDR T08P
Ø27	US 3007-T09P	US 3007-T09P	SDR T09P
Ø28 - Ø32	US 3007-T09P	US 3009-T09P	SDR T09P
Ø33 - Ø34	US 3508-T15P	US 3508-T15P	SDR T15P
Ø35 - Ø40	US 3508-T15P	US 5012-T15P	SDR T15P

# PUNTE CON INSERTI A FISSAGGIO MECCANICO

## DIMENSIONI TIPO 3D



Vedere pagina 9



● Applicazione consigliata    ● Applicazione possibile (ved. pag. 2)    ○ Sconsigliata

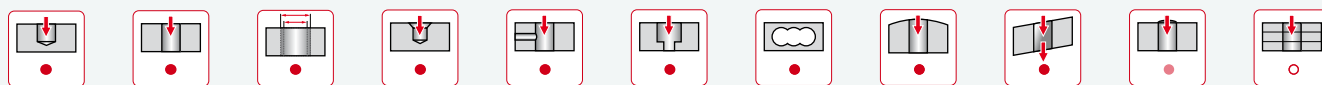
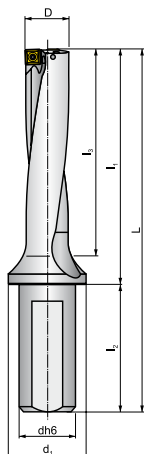
D	h	Riferimento	Assortimento	Dimensioni						Insero centrale XPET	Insero periferico SCET	Regolazione radiale	
				L	$l_1$	$l_2$	$l_3$	dh6	$d_1$			-	+
41	123	803D-41-123-S40	●	219,0	149,0	70	133,0	40	50	12T3AP	1204..	0,20	0,50
42	126	803D-42-126-S40	●	221,5	151,5	70	136,0	40	50	12T3AP	1204..	0,15	0,50
43	129	803D-43-129-S40	●	224,0	154,0	70	139,0	40	50	12T3AP	1204..	0,10	0,50
44	132	803D-44-132-S40	●	226,5	156,5	70	142,0	40	50	1504AP	1204..	0,50	0,50
45	135	803D-45-135-S40	●	230,5	160,5	70	144,0	40	55	1504AP	1505..	0,50	0,50
46	138	803D-46-138-S40	●	235,0	165,0	70	148,0	40	55	1504AP	1505..	0,50	0,50
47	141	803D-47-141-S40	●	237,5	167,5	70	151,0	40	55	1504AP	1505..	0,50	0,50
48	144	803D-48-144-S40	●	240,0	170,0	70	154,0	40	55	1504AP	1505..	0,50	0,50
49	147	803D-49-147-S40	●	242,5	172,5	70	157,0	40	55	1504AP	1505..	0,30	0,50
50	150	803D-50-150-S40	●	246,5	176,5	70	160,0	40	58	1504AP	1505..	0,15	0,50
51	153	803D-51-153-S40	●	249,0	179,0	70	163,0	40	58	1504AP	1505..	0,15	0,50
52	156	803D-52-156-S40	●	251,5	181,5	70	166,0	40	58	1904AP	1505..	0,50	0,50
53	159	803D-53-159-S40	●	254,0	184,0	70	169,0	40	58	1904AP	1505..	0,50	0,50
54	162	803D-54-162-S40	●	257,5	187,5	70	173,0	40	58	1904AP	1505..	0,50	0,50
55	165	803D-55-165-S40	●	260,0	190,0	70	176,0	40	58	1904AP	1505..	0,50	0,50
56	168	803D-56-168-S40	●	264,0	194,0	70	179,0	40	58	1904AP	1505..	0,50	0,50
57	171	803D-57-171-S40	●	266,5	196,5	70	182,0	40	58	1904AP	1505..	0,35	0,50
58	174	803D-58-174-S40	●	270,0	200,0	70	186,0	40	58	1904AP	1505..	0,15	0,50

## PARTI DI RICAMBIO

Punta	Vite di bloccaggio - inserto interno	Vite di bloccaggio - inserto esterno	Cacciavite
Ø41 - Ø43	US 3510-T15P	US 5012-T15P	SDR T15P
Ø44 - Ø58	US 4011-T15P	US 5012-T15P	SDR T15P

# PUNTE CON INSERTI A FISSAGGIO MECCANICO

## DIMENSIONI TIPO 4D



● Applicazione consigliata    ○ Applicazione possibile (ved. pag. 2)    ○ Sconsigliata

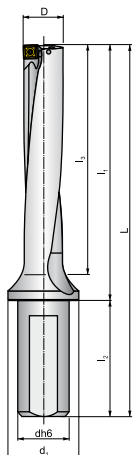
D	h	Riferimento	Assortimento	Dimensioni						Insero centrale XPET	Insero periferico SCET	Regolazione radiale	
				L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	dh6	d <sub>1</sub>			-	+
17	68	804D-17-68-S25	●	149,0	93,0	56	73,0	25	35	0502AP	0502..	0,10	0,50
18	72	804D-18-72-S25	●	153,0	97,0	56	77,0	25	35	0602AP	0502..	0,35	0,25
19	76	804D-19-76-S25	●	157,0	101,0	56	81,5	25	35	0602AP	0502..	0,15	0,45
20	80	804D-20-80-S25	●	161,0	105,0	56	85,0	25	35	0602AP	0602..	0,10	0,45
21	84	804D-21-84-S25	●	165,0	109,0	56	89,5	25	35	0602AP	0602..	0,10	0,50
22	88	804D-22-88-S25	●	169,0	113,0	56	94,0	25	35	0703AP	0602..	0,45	0,50
23	92	804D-23-92-S25	●	173,0	117,0	56	98,5	25	35	0703AP	0703..	0,35	0,50
24	96	804D-24-96-S25	●	177,0	121,0	56	103,0	25	35	0703AP	0703..	0,15	0,50
25	100	804D-25-100-S32	●	185,0	125,0	60	105,0	32	42	0703AP	0703..	0,15	0,50
26	104	804D-26-104-S32	●	189,0	129,0	60	109,5	32	42	0703AP	0703..	0,10	0,50
27	108	804D-27-108-S32	●	193,0	133,0	60	114,0	32	42	0903AP	0703..	0,50	0,30
28	112	804D-28-112-S32	●	197,0	137,0	60	118,5	32	42	0903AP	09T3..	0,30	0,50
29	116	804D-29-116-S32	●	201,0	141,0	60	123,0	32	42	0903AP	09T3..	0,20	0,50
30	120	804D-30-120-S32	●	205,0	145,0	60	127,5	32	42	0903AP	09T3..	0,15	0,50
31	124	804D-31-124-S32	●	209,0	149,0	60	132,0	32	42	0903AP	09T3..	0,15	0,50
32	128	804D-32-128-S32	●	213,0	153,0	60	136,5	32	42	11T3AP	09T3..	0,50	0,30
33	132	804D-33-132-S32	●	217,0	157,0	60	141,0	32	42	11T3AP	09T3..	0,50	0,50
34	136	804D-34-136-S32	●	221,0	161,0	60	145,5	32	42	11T3AP	09T3..	0,25	0,50
35	140	804D-35-140-S32	●	225,0	165,0	60	149,0	32	42	11T3AP	1204..	0,25	0,50
36	144	804D-36-144-S32	●	229,0	169,0	60	153,5	32	42	11T3AP	1204..	0,10	0,50
37	148	804D-37-148-S32	●	233,0	173,0	60	158,0	32	42	11T3AP	1204..	0,10	0,50
38	152	804D-38-152-S32	●	237,0	177,0	60	162,5	32	42	11T3AP	1204..	0,50	0,50
39	156	804D-39-156-S32	●	241,0	181,0	60	167,0	32	42	12T3AP	1204..	0,40	0,50
40	160	804D-40-160-S32	●	245,0	185,0	60	171,5	32	42	12T3AP	1204..	0,20	0,50

## PARTI DI RICAMBIO

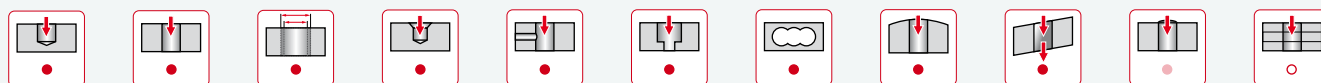
Punta	Vite di bloccaggio - inserto interno	Vite di bloccaggio - inserto esterno	Cacciavite
Ø15 - Ø17	US 2245-T07P	US 2245-T07P	SDR T07P
Ø17,5 - Ø19	US 2205-T07P	US 2245-T07P	SDR T07P
Ø20 - Ø21	US 2205-T07P	US 2205-T07P	SDR T07P
Ø21,5 - Ø22	US 2506-T07P	US 2506-T07P	SDR T07P
Ø22,5 - Ø26	US 2507-T08P	US 3007-T08P	SDR T08P
Ø26,5 - Ø27	US 3007-T09P	US 3007-T09P	SDR T09P
Ø28 - Ø31	US 3007-T09P	US 3009-T09P	SDR T09P
Ø32 - Ø34	US 3510-T15P	US 3508-T15P	SDR T15P
Ø35 - Ø40	US 3510-T15P	US 5012-T15P	SDR T15P

# PUNTE CON INSERTI A FISSAGGIO MECCANICO

## DIMENSIONI TIPO 5D



Vedere pagina 9



● Applicazione consigliata    ● Applicazione possibile (ved. pag. 2)    ○ Sconsigliata

D	h	Riferimento	Assortimento	Dimensioni						Insero centrale XPET	Insero periferico SCET	Regolazione radiale	
				L	$l_1$	$l_2$	$l_3$	dh6	$d_1$			-	+
19	95	805D-19-95-S25	●	176,0	120,0	56	100,5	25	35	0602AP	0502..	0,15	0,45
20	100	805D-20-100-S25	●	181,0	125,0	56	105,0	25	35	0602AP	0602..	0,10	0,45
21	105	805D-21-105-S25	●	186,0	130,0	56	110,5	25	35	0602AP	0602..	0,10	0,50
22	110	805D-22-110-S25	●	191,0	135,0	56	116,0	25	35	0703AP	0602..	0,45	0,50
23	115	805D-23-115-S25	●	196,0	140,0	56	121,5	25	35	0703AP	0703..	0,35	0,50
24	120	805D-24-120-S25	●	201,0	145,0	56	127,0	25	35	0703AP	0703..	0,15	0,50
25	125	805D-25-125-S32	●	210,0	150,0	60	130,0	32	42	0703AP	0703..	0,15	0,50
26	130	805D-26-130-S32	●	215,0	155,0	60	135,5	32	42	0703AP	0703..	0,10	0,50
27	135	805D-27-135-S32	●	220,0	160,0	60	141,0	32	42	0903AP	0703..	0,50	0,30
28	140	805D-28-140-S32	●	225,0	165,0	60	146,5	32	42	0903AP	09T3..	0,30	0,50
29	145	805D-29-145-S32	●	230,0	170,0	60	152,0	32	42	0903AP	09T3..	0,20	0,50
30	150	805D-30-150-S32	●	235,0	175,0	60	157,5	32	42	0903AP	09T3..	0,15	0,50
31	155	805D-31-155-S32	●	240,0	180,0	60	163,0	32	42	0903AP	09T3..	0,15	0,50

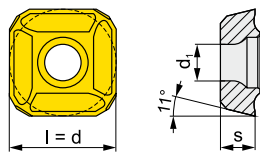
## PARTI DI RICAMBIO

Punta	Vite di bloccaggio - inserto interno	Vite di bloccaggio - inserto esterno	Cacciavite
∅15 - ∅17	US 2245-T07P	US 2245-T07P	SDR T07P
∅17,5 - ∅19	US 2205-T07P	US 2245-T07P	SDR T07P
∅20 - ∅21	US 2205-T07P	US 2205-T07P	SDR T07P
∅21,5 - ∅22	US 2506-T07P	US 2506-T07P	SDR T07P
∅22,5 - ∅26	US 2507-T08P	US 3007-T08P	SDR T08P
∅26,5 - ∅27	US 3007-T09P	US 3007-T09P	SDR T09P
∅28 - ∅31	US 3007-T09P	US 3009-T09P	SDR T09P
∅32 - ∅34	US 3510-T15P	US 3508-T15P	SDR T15P
∅35 - ∅40	US 3510-T15P	US 5012-T15P	SDR T15P



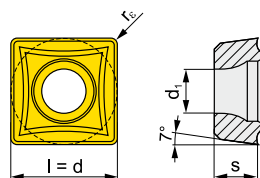
# INSERTI A FISSAGGIO MECCANICO

## XPET AP



ISO	ANSI	Qualità		Dimensioni				
		D8345		l	d	s	d <sub>i</sub>	r <sub>e</sub>
XPET 0502AP	XPET -(1.5)AP	●		5,556	5,556	2,38	2,40	-
XPET 0602AP	XPET -(1.5)AP	●		6,350	6,350	2,38	2,60	-
XPET 0703AP	XPET -2AP	●		7,937	7,937	3,18	2,90	-
XPET 0903AP	XPET -2AP	●		9,525	9,525	3,18	3,50	-
XPET 11T3AP	XPET -(2.5)AP	●		11,509	11,509	3,97	3,90	-
XPET 12T3AP	XPET -(2.5)AP	●		12,700	12,700	3,97	3,90	-
XPET 1504AP	XPET -3AP	●		15,875	15,875	4,76	4,50	-
XPET 1904AP	XPET -3AP	●		19,050	19,050	4,76	4,50	-

## SCET UD



ISO	ANSI	Qualità		Dimensioni				
		D9835	D8330	l	d	s	d <sub>i</sub>	r <sub>e</sub>
SCET 050204-UD	SCET -(1.5)1-UD	●	●	5,556	5,556	2,38	2,40	0,4
SCET 060204-UD	SCET -(1.5)1-UD	●	●	6,350	6,350	2,38	2,90	0,4
SCET 070308-UD	SCET -22-UD	●	●	7,937	7,937	3,18	3,50	0,8
SCET 09T308-UD	SCET 3(2.5)2-UD	●	●	9,525	9,525	3,97	4,50	0,8
SCET 120408-UD	SCET 432-UD	●	●	12,700	12,700	4,76	5,60	0,8
SCET 150512-UD	SCET 5(3.5)3-UD	●	●	15,875	15,875	5,56	5,60	1,2

# QUALITÀ RIVESTITE PER FORATURA

Riferimento qualità e microstruttura	Campo di applicazione	Gruppo ISO	Descrizione qualità e applicazioni consigliate
<b>D9335</b>			<p><b>UPI GRADE</b></p> <p>Qualità per inserti periferici                      Substrato gradiente con elevato contenuto di cobalto                      Sottile strato MT CVD con uno speciale strato <math>Al_2O_3</math>                      Per velocità di taglio medio alte                      Adatta per lavorazioni di materiali dei gruppi P, M, K ed eventualmente S, H                      Grande affidabilità                      Scelta prioritaria in condizioni di lavoro stabili</p>
<b>D8330</b>			<p><b>UPI GRADE</b></p> <p>Qualità universale per inserto periferico                      Substrato submicrograno a contenuto di cobalto relativamente alto                      Rivestimento PVD gradiente nanostrutturato                      Maggiore durezza ma con ridotto stress interno                      Maggiore resistenza contro l'usura ad intaglio                      Velocità di taglio medie                      Adatta per la lavorazione dei materiali di gruppo P, M, K, S, eventualmente H                      Buona affidabilità                      Scelta prioritaria in condizioni di taglio instabili</p>
<b>D8345</b>			<p><b>UPI GRADE</b></p> <p>Qualità universale per inserto centrale                      Substrato submicrograno ad alto contenuto di cobalto                      Rivestimento PVD gradiente nanostrutturato                      Maggiore durezza ma con ridotto stress interno                      Maggiore resistenza contro l'usura ad intaglio                      Velocità di taglio medio basse                      Adatta per la lavorazione di materiali del gruppo P, M, K, S, eventualmente H                      Condizioni di taglio instabili</p>

area principale
  altre applicazioni
  applicazione condizionale

# CONDIZIONI DI TAGLIO CONSIGLIATE PER PUNTE A FISSAGGIO MECCANICO

## 802D / 803D

Gruppo ISO	Geometrie, qualità e velocità di taglio consigliate $v_c$ [m/min]			Avanzamento consigliato per diametro della punta $f$ [mm/giro]							
	$v_c$ [m/min]	Inseri periferici Qualità	Inseri centrali Qualità	∅ 15	∅ 20	∅ 25	∅ 30	∅ 40	∅ 58		
<b>P<sub>I</sub></b>	250 ÷ 300	SCET	D9335 D8330	XPET	D8345	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10
<b>P<sub>II</sub></b>	230 ÷ 270		D9335 D8330		D8345	0,10	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20
<b>P<sub>III</sub></b>	180 ÷ 230		D9335 D8330		D8345	0,11	0,15	0,18	0,20	0,22	0,24
<b>P<sub>IV</sub></b>	100 ÷ 180		D9335 D8330		D8345	0,10	0,15	0,18	0,20	0,22	0,24
<b>M</b>	120 ÷ 200		D8330		D8345	0,07	0,09	0,11	0,12	0,13	0,14
<b>K</b>	150 ÷ 240		D8330 D9335		D8345	0,15	0,16	0,18	0,20	0,23	0,26
<b>N</b>	-		-		-	-	-	-	-	-	-
<b>S</b>	80 ÷ 120		D8330		D8345	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,13
<b>H</b>	-		-		-	-	-	-	-	-	-

## 804D

Gruppo ISO	Geometrie, qualità e velocità di taglio consigliate $v_c$ [m/min]			Avanzamento consigliato per diametro della punta $f$ [mm/giro]						
	$v_c$ [m/min]	Inseri periferici Qualità	Inseri centrali Qualità	∅ 17	∅ 20	∅ 25	∅ 30	∅ 40		
<b>P<sub>I</sub></b>	210 ÷ 280	SCET	D9335 D8330	XPET	D8345	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09
<b>P<sub>II</sub></b>	180 ÷ 240		D9335 D8330		D8345	0,08	0,09	0,11	0,13	0,14
<b>P<sub>III</sub></b>	140 ÷ 210		D9335 D8330		D8345	0,08	0,09	0,11	0,13	0,14
<b>P<sub>IV</sub></b>	90 ÷ 160		D9335 D8330		D8345	0,08	0,09	0,11	0,13	0,14
<b>M</b>	100 ÷ 160		D8330		D8345	0,07	0,08	0,09	0,10	0,11
<b>K</b>	150 ÷ 240		D8330 D9335		D8345	0,11	0,13	0,14	0,17	0,18
<b>N</b>	-		-		-	-	-	-	-	-
<b>S</b>	70 ÷ 110		D8330		D8345	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10
<b>H</b>	-		-		-	-	-	-	-	-

## 805D

Gruppo ISO	Geometrie, qualità e velocità di taglio consigliate $v_c$ [m/min]			Avanzamento consigliato per diametro della punta $f$ [mm/giro]					
	$v_c$ [m/min]	Inseri periferici Qualità	Inseri centrali Qualità	∅ 19	∅ 20	∅ 25	∅ 31		
<b>P<sub>I</sub></b>	170 ÷ 240	SCET	D9335 D8330	XPET	D8345	0,06	0,06	0,07	0,08
<b>P<sub>II</sub></b>	140 ÷ 210		D9335 D8330		D8345	0,09	0,09	0,10	0,12
<b>P<sub>III</sub></b>	130 ÷ 200		D9335 D8330		D8345	0,09	0,09	0,11	0,12
<b>P<sub>IV</sub></b>	90 ÷ 150		D9335 D8330		D8345	0,09	0,09	0,11	0,12
<b>M</b>	90 ÷ 150		D8330		D8345	0,08	0,08	0,09	0,10
<b>K</b>	150 ÷ 240		D8330 D9335		D8345	0,13	0,13	0,14	0,17
<b>N</b>	-		-		-	-	-	-	-
<b>S</b>	60 ÷ 100		D8330		D8345	0,07	0,07	0,08	0,09
<b>H</b>	-		-		-	-	-	-	-



B-DRILLS-02/13-IT



Distribuito da:

Per conoscere i rivenditori più vicini a voi contattaci:  
+39 0523 55 19 11



**Impero**

Via Bachelet - Località Crocetta  
29010 S. Polo (Piacenza) - Italia  
Tel. : +39 0523 55 19 11  
Fax : +39 0523 55 18 00  
info@impero-tools.com

[www.impero-tools.com](http://www.impero-tools.com)