

R217/220.43-06 – Insert selection – mm/Inch

SMG		a_p	f_z			
			80%	60%	40%	20%
P1	OOMT0605ZZSR-MHF-M16 MS2050	1,5	0,75	0,75	0,80	1,0
		0.060	0.030	0.030	0.032	0.040
P2	OOMT0605ZZSR-MHF-M16 MS2050	1,5	0,75	0,75	0,80	1,0
		0.060	0.030	0.030	0.032	0.040
P3	OOMT0605ZZSR-MHF-M16 MP2501	1,5	0,75	0,75	0,75	0,95
		0.060	0.030	0.030	0.030	0.038
P4	OOMT0605ZZSR-MHF-M16 MP2501	1,5	0,70	0,70	0,75	0,90
		0.060	0.028	0.028	0.030	0.036
P5	OOMT0605ZZSR-MHF-M16 MP2501	1,5	0,70	0,70	0,70	0,90
		0.060	0.028	0.028	0.028	0.036
P6	OOMT0605ZZSR-MHF-M16 MP2501	1,5	0,70	0,70	0,70	0,90
		0.060	0.028	0.028	0.028	0.036
P7	OOMT0605ZZSR-MHF-M16 MP2501	1,5	0,70	0,70	0,70	0,90
		0.060	0.028	0.028	0.028	0.036
P8	OOMT0605ZZSR-MHF-M16 MS2050	1,5	0,75	0,75	0,75	0,95
		0.060	0.030	0.030	0.030	0.038
P11	OOMT0605ZZSR-MHF-M16 MS2050	1,5	0,70	0,70	0,70	0,90
		0.060	0.028	0.028	0.028	0.036
P12	OOMT0605ZZSR-MHF-M16 MS2050	1,2	0,48	0,48	0,50	0,60
		0.046	0.019	0.019	0.020	0.024
M1	OOMT0605ZZSR-MHF-M16 MS2050	1,5	0,75	0,75	0,80	1,0
		0.060	0.030	0.030	0.032	0.040
M2	OOMT0605ZZSR-MHF-M16 MS2050	1,5	0,70	0,70	0,70	0,90
		0.060	0.028	0.028	0.028	0.036
M3	OOMT0605ZZSR-MHF-M16 MS2050	1,2	0,55	0,55	0,60	0,70
		0.046	0.022	0.022	0.024	0.028
M4	OOMT0605ZZSR-MHF-M16 MS2050	1,2	0,48	0,48	0,50	0,65
		0.046	0.019	0.019	0.020	0.026
M5	OOMT0605ZZSR-MHF-M16 MS2050	1,2	0,48	0,48	0,50	0,65
		0.046	0.019	0.019	0.020	0.026
K1	OOMT0605ZZSR-MHF-M16 MP2501	1,5	0,75	0,75	0,80	1,0
		0.060	0.030	0.030	0.032	0.040
K2	OOMT0605ZZSR-MHF-M16 MP2501	1,5	0,70	0,70	0,70	0,90
		0.060	0.028	0.028	0.028	0.036
K3	OOMT0605ZZSR-MHF-M16 MP2501	1,5	0,70	0,70	0,70	0,90
		0.060	0.028	0.028	0.028	0.036
K4	OOMT0605ZZSR-MHF-M16 MP2501	1,5	0,70	0,70	0,70	0,90
		0.060	0.028	0.028	0.028	0.036
K5	OOMT0605ZZSR-MHF-M16 MP2501	1,5	0,65	0,65	0,65	0,80
		0.060	0.026	0.026	0.026	0.032
K6	OOMT0605ZZSR-MHF-M16 MP2501	1,5	0,70	0,70	0,70	0,90
		0.060	0.028	0.028	0.028	0.036
K7	OOMT0605ZZSR-MHF-M16 MP2501	1,5	0,65	0,65	0,65	0,80
		0.060	0.026	0.026	0.026	0.032
S1	OOMT0605ZZSR-MHF-M16 MS2050	1,2	0,48	0,48	0,50	0,65
		0.046	0.019	0.019	0.020	0.026
S2	OOMT0605ZZSR-MHF-M16 MS2050	1,2	0,48	0,48	0,50	0,65
		0.046	0.019	0.019	0.020	0.026
S3	OOMT0605ZZSR-MHF-M16 MS2050	1,2	0,46	0,46	0,46	0,60
		0.046	0.018	0.018	0.018	0.024

SMG = Seco material group

f_z = mm/tooth (in/tooth), v_c = m/min (sf/min), a_e/DC = %

All cutting data are start values

R217/220.43-06 – Insert selection – Metric/ Inch

SMG		a _p	f _z				
			80%	60%	40%	20%	
P1	ROMT1605M0T-8-M14 MS2050	3,0 0.12	0,50 0.020	0,50 0.020	0,55 0.022	0,70 0.028	Square shoulder and slot milling cutters
P2	ROMT1605M0T-8-M14 MS2050	3,0 0.12	0,55 0.022	0,55 0.022	0,55 0.022	0,70 0.028	
P3	ROMT1605M0T-8-M14 MP2501	3,0 0.12	0,50 0.020	0,50 0.020	0,50 0.020	0,65 0.026	Helical milling cutters
P4	ROMT1605M0T-8-M14 MP2501	3,0 0.12	0,48 0.019	0,48 0.019	0,50 0.020	0,65 0.026	
P5	ROMT1605M0T-8-M14 MP2501	3,0 0.12	0,48 0.019	0,48 0.019	0,50 0.020	0,65 0.026	
P6	ROMT1605M0T-8-M14 MP2501	3,0 0.12	0,48 0.019	0,48 0.019	0,50 0.020	0,65 0.026	
P7	ROMT1605M0T-8-M14 MP2501	3,0 0.12	0,48 0.019	0,48 0.019	0,50 0.020	0,65 0.026	
P8	ROMT1605M0T-8-M14 MS2050	3,0 0.12	0,50 0.020	0,50 0.020	0,50 0.020	0,65 0.026	Face milling cutters
P11	ROMT1605M0T-8-M14 MS2050	3,0 0.12	0,48 0.019	0,48 0.019	0,50 0.020	0,65 0.026	
P12	ROMT1605M0T-8-M14 MS2050	2,5 0.10	0,36 0.014	0,36 0.014	0,38 0.015	0,48 0.019	
M1	ROMT1605M0T-8-M14 MS2050	3,0 0.12	0,55 0.022	0,55 0.022	0,55 0.022	0,70 0.028	
M2	ROMT1605M0T-8-M14 MS2050	3,0 0.12	0,48 0.019	0,48 0.019	0,50 0.020	0,65 0.026	Disc milling cutters
M3	ROMT1605M0T-8-M14 MS2050	2,5 0.10	0,42 0.017	0,42 0.017	0,44 0.017	0,55 0.022	
M4	ROMT1605M0T-8-M14 MS2050	1,8 0.070	0,44 0.017	0,44 0.017	0,46 0.018	0,55 0.022	
M5	ROMT1605M0T-8-M14 MS2050	1,8 0.070	0,44 0.017	0,44 0.017	0,46 0.018	0,55 0.022	
K1	ROMT1605M0T-8-M14 MK2050	3,0 0.12	0,55 0.022	0,55 0.022	0,55 0.022	0,70 0.028	High feed milling cutters
K2	ROMT1605M0T-8-M14 MK2050	3,0 0.12	0,48 0.019	0,48 0.019	0,50 0.020	0,65 0.026	
K3	ROMT1605M0T-8-M14 MK2050	3,0 0.12	0,48 0.019	0,48 0.019	0,50 0.020	0,65 0.026	
K4	ROMT1605M0T-8-M14 MK2050	3,0 0.12	0,48 0.019	0,48 0.019	0,50 0.020	0,65 0.026	
K5	ROMT1605M0T-8-M14 MK2050	3,0 0.12	0,44 0.017	0,44 0.017	0,46 0.018	0,55 0.022	
K6	ROMT1605M0T-8-M14 MK2050	3,0 0.12	0,48 0.019	0,48 0.019	0,50 0.020	0,65 0.026	
K7	ROMT1605M0T-8-M14 MK2050	3,0 0.12	0,44 0.017	0,44 0.017	0,46 0.018	0,55 0.022	Copy milling cutters
S1	ROMT1605M0T-8-M14 MS2050	1,8 0.070	0,44 0.017	0,44 0.017	0,46 0.018	0,55 0.022	
S2	ROMT1605M0T-8-M14 MS2050	1,8 0.070	0,44 0.017	0,44 0.017	0,46 0.018	0,55 0.022	
S3	ROMT1605M0T-8-M14 MS2050	1,8 0.070	0,40 0.016	0,40 0.016	0,42 0.017	0,55 0.022	
S11	ROMT1605M0T-8-M14 MS2050	2,0 0.080	0,48 0.019	0,48 0.019	0,50 0.020	0,60 0.024	Plunge milling cutters
S12	ROMT1605M0T-8-M14 MS2050	2,0 0.080	0,48 0.019	0,48 0.019	0,50 0.020	0,60 0.024	
S13	ROMT1605M0T-8-M14 MS2050	1,8 0.070	0,44 0.017	0,44 0.017	0,46 0.018	0,55 0.022	
H5	ROMT1605M0T-8-M14 MK2050	2,5 0.10	0,36 0.014	0,36 0.014	0,38 0.015	0,48 0.019	Chamfer milling cutters
H8	ROMT1605M0T-8-M14 MK2050	2,0 0.080	0,30 0.012	0,30 0.012	0,32 0.013	0,40 0.016	
H11	ROMT1605M0T-8-M14 MK2050	2,5 0.10	0,36 0.014	0,36 0.014	0,38 0.015	0,48 0.019	
H12	ROMT1605M0T-8-M14 MK2050	2,0 0.080	0,30 0.012	0,30 0.012	0,32 0.013	0,40 0.016	
H21	ROMT1605M0T-8-M14 MK2050	2,0 0.080	0,30 0.012	0,30 0.012	0,32 0.013	0,40 0.016	

SMG = Seco material group

f_z = mm/tooth (in/tooth), v_c = m/min (sf/min), a_e/DC = %

All cutting data are start values