

Starrett®

No. 682 STARRETT SAW TENSION GAGE N° 682 CALIBRADOR DE TENSION PARA SIERRA STARRETT N° 682 JAUGE DE TENSION DE SCIE STARRETT

TO CHECK TENSION OF A TAUT BLADE

Place gage on blade and tighten thumbscrew on solid end of gage. Move lever arm on gage to preload indicator (1/2 to 3/4 revolution) and lock thumbscrew. Tap blade with fingers to settle gage and bezel dial face to "zero" position. Release blade tension on machine and read dial.

TO APPLY CORRECT TENSION

Place gage on a blade that is straight but without tensile load. Tighten thumbscrew on solid end of gage. Move lever arm on gage to preload indicator (1/2 to 3/4 revolution) and lock thumbscrew. Tap blade with fingers to settle gage and bezel dial face to "zero" position. Adjust blade tension on machine until desired reading is obtained. Tap blade to insure exact reading.

TENSION GUIDE FOR AVERAGE CUTTING CONDITIONS

BAND SAW BLADES

	<u>ENGLISH</u>	<u>METRIC</u>
Welded Edge 1 1/2" & Wider	30,000 - 40,000 PSI	2,100 - 2,800 kg/cm ²
Welded Edge thru 1 1/2" Wide	25,000 - 35,000 PSI	1,800 - 2,500 kg/cm ²
Solid High Speed Steel	20,000 - 25,000 PSI	1,400 - 1,800 kg/cm ²
Hard Edge, Tempered Back, Carbon	20,000 - 25,000 PSI	1,400 - 1,800 kg/cm ²
Hard Edge, Flexible Back, Carbon	15,000 - 20,000 PSI	1,000 - 1,400 kg/cm ²

POWER HACKSAW BLADES

All Styles	25,000 - 35,000 PSI	1,800 - 2,500 kg/cm ²
------------	---------------------	----------------------------------

Insufficient blade tension can affect the cutting efficiency of the blade. Excessive tension may cause breakage of band saws or hacksaws.

AS A GENERAL RULE OF THUMB, THE HIGHER END OF THE TENSION RANGE SHOULD BE USED WHEN THE GUIDE ARMS ARE FURTHER APART AND THE LOWER END OF THE RANGE SHOULD BE USED WHEN THE GUIDE ARMS ARE CLOSER TOGETHER.

PARA VERIFICAR LA TENSION DE UNA HOJA TENSA

Coloque el calibrador sobre la hoja y apriete el tornillo de orejetas en el extremo sólido del calibrador. Mueva el brazo de palanca del calibrador para precargar el indicador (1/2 a 3/4 de revolución) y asegure el tornillo de orejetas. Golpee la hoja con los dedos para estabilizar el calibrador y el frente del cuadrante biselado en la posición "cero". Libere la tensión de la hoja en la máquina y lea el cuadrante.

PARA APLICAR LA TENSION CORRECTA

Coloque el calibrador sobre la hoja recta, pero sin carga de tensión. Apriete el tornillo de orejetas en el extremo sólido del calibrador. Mueva el brazo de palanca del calibrador para precargar el indicador (1/2 a 3/4 de revolución) y asegure el tornillo de orejetas. Golpee la hoja con los dedos para estabilizar el calibrador y el frente del cuadrante biselado en la posición "cero". Ajuste la tensión en la máquina hasta obtener la lectura deseada. Golpee la hoja para asegurarse de la lectura exacta.