

# Carbide Micro End Mills

YOUR #1 SOURCE FOR AMERICAN-MADE PREMIUM CUTTING TOOLS



3 FLUTE - LONG REACH - REGULAR FLUTE - BALL NOSE - 30° HELIX  
LOC = 3 X DIA



SERIES 579  
ALTiN COATED

DIA	LOC	×DIA	REACH	ITEM#	LIST PRICE
0.010	0.030	5	0.050	TCS8701	122.82
0.010	0.030	8	0.080	TCS8704	122.82
0.010	0.030	12	0.125	TCS8707	124.96
0.015	0.045	5	0.078	TCS8710	98.54
0.015	0.045	8	0.128	TCS8713	98.54
0.015	0.045	12	0.187	TCS8716	100.68
0.020	0.060	5	0.100	TCS8719	94.73
0.020	0.060	8	0.170	TCS8722	94.73
0.020	0.060	12	0.250	TCS8725	96.88
0.025	0.075	5	0.125	TCS8728	86.64
0.025	0.075	8	0.213	TCS8731	86.64
0.025	0.075	12	0.312	TCS8734	88.78
0.030	0.090	5	0.156	TCS8737	86.64
0.030	0.090	9	0.270	TCS8740	86.64
0.030	0.090	12	0.375	TCS8743	88.78
0.031	0.093	5	0.156	TCS8746	86.64
0.031	0.093	9	0.279	TCS8749	86.64
0.031	0.093	12	0.375	TCS8752	88.78
0.035	0.105	5	0.175	TCS8755	86.64
0.035	0.105	8	0.280	TCS8758	86.64
0.035	0.105	12	0.420	TCS8761	88.78
0.040	0.120	5	0.200	TCS8764	86.64
0.040	0.120	8	0.320	TCS8767	86.64
0.040	0.120	12	0.480	TCS8770	88.78
0.045	0.135	5	0.225	TCS8773	83.79
0.045	0.135	8	0.360	TCS8776	83.79
0.045	0.135	12	0.540	TCS8779	85.93
0.047	0.141	5	0.250	TCS8782	83.79
0.047	0.141	8	0.376	TCS8785	83.79
0.047	0.141	12	0.570	TCS8788	85.93
0.050	0.150	5	0.250	TCS8791	83.79
0.050	0.150	8	0.400	TCS8794	83.79
0.050	0.150	12	0.600	TCS8797	85.93
0.055	0.165	5	0.275	TCS8800	83.79
0.055	0.165	8	0.440	TCS8803	83.79
0.055	0.165	12	0.660	TCS8806	85.93

DIA	LOC	×DIA	REACH	ITEM#	LIST PRICE
0.060	0.180	5	0.300	TCS8809	83.79
0.060	0.180	8	0.500	TCS8812	83.79
0.060	0.180	12	0.720	TCS8815	85.93
0.062	0.186	5	0.312	TCS8818	83.79
0.062	0.186	8	0.500	TCS8821	83.79
0.062	0.186	12	0.750	TCS8824	85.93
0.065	0.195	5	0.325	TCS8827	83.79
0.065	0.195	8	0.500	TCS8830	83.79
0.065	0.195	12	0.780	TCS8833	85.93
0.070	0.210	5	0.350	TCS8836	83.79
0.070	0.210	8	0.560	TCS8839	83.79
0.070	0.210	12	0.840	TCS8842	85.93
0.075	0.225	5	0.375	TCS8845	83.79
0.075	0.225	8	0.600	TCS8848	83.79
0.075	0.225	12	0.900	TCS8851	85.93
0.078	0.234	5	0.390	TCS8854	83.79
0.078	0.234	8	0.624	TCS8857	83.79
0.078	0.234	12	0.940	TCS8860	85.93
0.080	0.240	5	0.400	TCS8863	83.79
0.080	0.240	8	0.640	TCS8866	83.79
0.080	0.240	12	0.960	TCS8869	85.93
0.085	0.255	5	0.425	TCS8872	83.79
0.085	0.255	8	0.680	TCS8875	83.79
0.085	0.255	12	1.020	TCS8878	85.93
0.090	0.270	5	0.450	TCS8881	83.79
0.090	0.270	8	0.720	TCS8884	83.79
0.090	0.270	12	1.080	TCS8887	85.93
0.093	0.279	5	0.500	TCS8890	83.79
0.093	0.279	8	0.744	TCS8893	83.79
0.093	0.279	12	1.125	TCS8896	85.93
0.095	0.285	5	0.475	TCS8899	83.79
0.095	0.285	8	0.760	TCS8902	83.79
0.095	0.285	12	1.140	TCS8905	85.93
0.100	0.300	5	0.500	TCS8908	83.79
0.100	0.300	8	0.800	TCS8911	83.79
0.100	0.300	12	1.200	TCS8914	85.93

All long reach Micro End Mills are 1/8" shank, 2-1/2" OAL.  
For coating information see page 6. For technical information, please see pages 233.

TOLERANCES	DIAMETER	SHANK	FLUTE	RADIUS
ALL SIZES	+0.005, -0.005	-0.001, -0.003 ISO H6	+0.010, -0.000	+0.002, -0.002